

IoT時代の「Web/新・研修方式」のご紹介

# OnDeCo

内容の閲覧と  
お申し込みは  
qcd.jpへ

入会費 2,980円 (税込み)

会員様より：

「ウソみたいに低価格! だが、スピーディーで確実な改善のプロづくりに有効!・・・」



- 1 車中や自宅で空いた時間に自由に学習することが可能 (インターネットへの接続が必須)  
30~40分で1ステップを学び実践へ
- 2 学びたい改善手法だけを選択的に視聴、疑問や質問はメールで送付  
しばらくするとWeb上で同じ質問者の解をまとめて解説
- 3 実力向上は、段階的な現場改善実習を進め手法をマスターすること



## OnDeCo 研修と従来の研修の違い

### 一般の集合研修

研修案内を出して研修生を応募

↓  
決まった研修日程と研修セミナーを行う

↓  
実際、各人が持ってきたテーマは、  
講師に質問して聴く程度

研修後 ↓

解決は研修生任せ

ドラッカーの著書式にならった  
膨大な教材から研修生が関与する  
内容を選んで使うが  
大半は教育番組に終わる

実際に現場で活動して起きる  
問題の対策は、コンサルとなり高価



### OnDeCo 研修

PCでも  
タブレットでも  
スマホでも  
学習可能!

いつでも  
どこでも



WEB 研修画面

オン・デマンドで受講生が  
必要なテーマを段階的に学ぶ

Step3  
オン・デマンドに Q&A は映像で配信

Step2  
学んだ事を現場で使う! 疑問点はメールで質問

Step1  
オン・デマンドで一つの手法の理論と実践法を学ぶ

一つの手法を段階的に修得



## オン・デコ方式の運営について



会員の方が中心になり企業内でご利用

QCD 革新研究所オンデマンド  
**OnDeCo**

モバイルからも ID/PW でいつでもアクセス

- 1 Web でセミナー受講
- 2 質問はメールで送信
- 3 バックナンバーは何度でも閲覧可能

メールで受けた質問内容は整理した後、Q&A 形式で OnDeCo 動画配信

バック No. ファイル

qcd.jp/ondeco

## オプション (現在、実施は未定)

- 駆け込み寺：  
知恵袋方式。会員からいただいた疑問や質問に対し（問題解決策や対策事例紹介を望む例）に対して、有効な問題対策・改善事例を提供したい方々（知恵袋）を Web で文献紹介する
- 相互討論会：  
講師セミナーや相互討論の希望が多かった場合、別途、会場費と資料代程度でお集まりいただく企画や Skype によるミーティングなどを計画する予定
- 特別研修：  
本ご相談に対しては枠外（通常のセミナー対応をご相談）となります



## オン・デコ方式で扱うテーマと進め方

各シリーズごとに 3~5Step の演習動画を用意してあります。  
また、各 Step に沿った演習資料（PDF 形式）を閲覧することができます。

### 現場改善技術メニュー

#### シリーズ 01. 「スピード改善」\_5Steps

#### シリーズ 02. 「現場診断」\_3Steps

#### シリーズ 03. 「レイアウト設計法とセル生産」\_3Steps

#### シリーズ 04. 「不良ゼロ対策」\_5Steps

#### シリーズ 05. 「小集団活動によるボトムアップ改善」\_3Steps

#### シリーズ 06. 「技術伝承」\_3Steps

#### シリーズ 07. 「ヒューマンエラーゼロ対策」\_3Steps

#### シリーズ 08. 「設備故障ゼロ対策」\_3Steps

#### シリーズ 09. 「JIT/SCM」\_3Steps

#### シリーズ 10. 「新製品垂直立ち上げの技術」\_3Steps

#### シリーズ 11. 「現場管理者早期育成対策」\_3Steps

#### シリーズ 12. 「デザイン・イン対策」\_3Steps

#### シリーズ 13. 「ターゲットコスト対策」\_3Steps

#### シリーズ 14. 「その他」\_会員のニーズにより追加予定

- Step1 大きな改善：工程分析による個別作業の徹底効率化対策
- Step2 小さな改善：動作経済の原則～PTS 法による徹底ムダ排除対策
- Step3 スローモーション、メモーション解析による個別改善
- Step4 人 - 機械分析とセルの改善：手待ち時間の見える化とムダ対策
- Step5 PERT による組作業～標準化対策

### 各 Step の構成

Step1 各改善技術「理論の理解」

Step2 手法の演習

Step3 適用事例の紹介

Step4 実践の実務への展開



中村 茂弘 Nakamura Shigehiro

有限会社 QCD 革新研究所 代表取締役 所長 中村 茂弘（一般社団法人日本能率協会 専任講師担当）

昭和 18 年生まれ、昭和 45 年早稲田大学理工学研究所 金属工科大学院卒

昭和 45 年～平成 2 年日立金属株式会社にて、新製品開発担当、IE/QC/VE/JIT/CIM など改善・管理技法を駆使した各種プロジェクトの指導を担当。内、米国 AAP St-Mary 社に 3 年赴任。

平成 2 年一般社団法人日本能率協会専任講師、TP 賞審査委員を担当開始。

ISO9000s:2000、ISO14000 審査員補、CPC（個人情報保護コンサル資格）、経産省技術継承支援者認定、剣道 6 段、目黒清釣会会長

### 【ご注意事項・会員規定】

1. ご登録はメールで受け付けます。2. 会員登録費用はお一人様たったの ¥2980 です。なお、一度払い込んだ費用の返却は致しません。3. 現場改善技術メニューのオン・デマンド資料の有無や新規のメニューのご連絡などは、会員用のメルマガで一斉連絡させていただきます。4. 個人情報保護法の関係で、名簿などの作成や公開はしません。5. ご受講中の Web による通信トラブルは責任を追いかねることを、予めご了解下さい。6. オン・デコ方式に記載以外の項目はオプションを始め、総て本枠外とします。

会員の方が中心になり企業内でご利用する場合の制限はありません。